



MACCHINE SPECIALI SRL

Via Remo Brambilla n. 2
20863 Concorezzo (MB)
Milano - Italy
Tel. + 39 039 6040490
Fax + 39 039 6049961
E-mail: macchinespeciali@macchinespeciali.it
Internet: <http://www.macchinespeciali.it>



This project has received funding from the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under Grant Agreement N.710279



rif. 8.0000.13

ProPApp New PTFE Production Process for High Value Applications PRESSA DI ESTRUSIONE

La pressa di estrusione è il macchinario in cui la struttura del PTFE ottiene la sua prima trasformazione. Infatti, in questa fase, l'estrusore creerà il profilo biorientato di base.

La pressa di estrusione è orizzontale ed è azionata a ciclo alterno da un riduttore di velocità con rapporto 1:125 con 4 kW di Potenza installata per l'avanzamento lento e un motore da 2 kW per l'avanzamento rapido di posizionamento. La struttura meccanica della pressa è disegnata per supportare una spinta di oltre 85 tonnellate. Due viti a ricircolo di sfere di diametro 100 mm fungono da attuatori. Per garantire una maggiore sicurezza, l'albero di spinta ha una cella di carico che monitora lo stress che sta subendo il PTFE durante la fase di estrusione. In ogni caso l'encoder di linea da il riferimento necessario a garantire la retroazione per il sincronismo della linea. Questo garantisce il lavoro costante e continuo riguardo a velocità e pressione.

Attorno alle canne di estrusione sono predisposte delle resistenze elettriche per garantire la termostabilizzazione del prodotto.

La temperatura è impostabile da pannello da 30 a 40 °C



Caratteristiche principali della pressa

- Forza di spinta massima **85 ton.**
- Lunghezza albero di spinta **3000 mm Ø 106mm.**
- Potenza installata totale 8 kW.
- 2 viti a ricircolo di sfere di diametro 100 mm
- Blocco testa meccanico adatto a 3 tipi di testa.
- Apertura testa tramite sistema idraulico/pneumatico
- Pannello di controllo laterale.
- Apparecchiatura elettrica dotata di collegamento Profinet

For info mailto:
info@propapp.eu